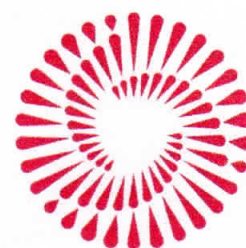


Municipalidad Distrital de Pitipo



BICENTENARIO  
PERÚ 2021

Programa Municipal de  
Educación,  
Cultura y Ciudadanía Ambiental  
de la  
Municipalidad Distrital de Pitipo  
2019 – 2022

# PLAN DE TRABAJO 2022



MUNICIPALIDAD DISTRICTAL DE PITIPO

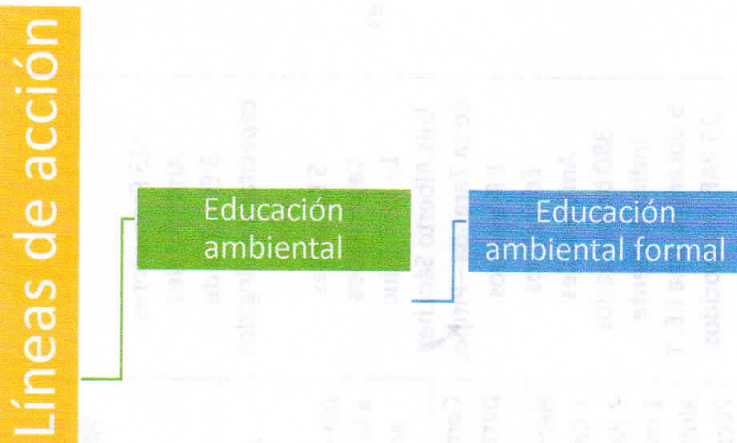
PROGRAMA MUNICIPAL  
**EDUCCA**  
EDUCACIÓN, CULTURA Y CIUDADANÍA AMBIENTAL

## 1. INTRODUCCIÓN

La Municipalidad Distrital de Pitipo, mediante Ordenanza Municipal Nº 008-2019 de fecha 31 de Mayo 2019, que aprueba el Programa Municipal de Educación, Cultura y Ciudadanía Ambiental 2019 - 2022, y para el cumplimiento de las líneas de acción señaladas, se realizarán diversas actividades que contribuyan a cumplir las metas establecidas en el Plan Nacional de Educación Ambiental 2017-2022 y los objetivos generales y específicos del referido programa.

Bajo este enfoque, la Jefatura de la Unidad de Gestión Ambiental, presenta el **PLAN DE TRABAJO ANUAL DEL PROGRAMA MUNICIPAL DE EDUCACIÓN, CULTURA Y CIUDADANÍA AMBIENTAL PARA EL AÑO FISCAL 2022**, como herramienta de gestión indispensable para la ejecución de las actividades de educación, cultura y ciudadana ambiental.

Durante el periodo de ejecución, la Municipalidad Distrital de Pitipo, trabajará las siguientes líneas de acción:



**Educación ambiental**, orientada a construir culturas y modos de vida sostenible y puede darse en el ámbito formal o comunitario, a través de la formación de Promotores Ambientales Escolares y diseño e implementación de espacios públicos que educan ambientalmente.





## SEGUIMIENTO Y EVALUACION DEL PLAN DE TRABAJO -2022

Actividad	Detalle (tareas)	Indicador	Metas	Recursos	Fechas	Responsables	Presupuesto s/.
1. Formación de Promotores Ambientales y Escolares PAE	Reunión de coordinación con la UGEL	Numero de PAE Acreditados		Copias del Plan educca de la I.E.	Marzo 30	M.D.PITIPO	190.00
	Reunión de coordinación con Director y docentes de la I.E. Luis Alberto Sánchez de La Zaranda-Pitipo. Presentación del Plan EDUCCA	Numero de eventos de capacitación	-25 Promotores Ambientales 3 Eventos de capacitación dirigidos a PAE	Identificación a los PAE 40 polos y 40 gorros	12-Abril	M.D.PITIPO	500.00
	Identificación de los Promotores Ambientales Escolares PAE y Juramentación.	Número de Docentes capacitados	5 Docentes Capacitados 1.- Inst .Educ	Confección de banderolas, pancartas en alusión a la conservación del Medio Ambiente	30.Abril		500.00
	-Pasacalle alusivo a la conservación del medio ambiente	Numero de I.E. participantes.	Luis Alberto Sánchez de La Zaranda -Pitipo.	Compra de semillas para el biohuerto.	2-Mayo		150.00
	Talleres de Capacitación: 1º Taller :Rol del PAE 2º Taller: Segregación de residuos sólidos. 3º Taller: compostaje	Número de proyectos educativos ambientales proyectados.	1 Proyectos Educativos Ambientales. 380 beneficiarios indirectamente	Herramientas: 1 Carretilla 2 Palas 1 millar bolsas almacigueras 20cmx10cm 2 regaderas 1 ciento de bolsa 50cmx30cm recojo de rr.ss orgánicos			
	Proyectos: ➤ Recolección de residuos orgánicos	Número de población beneficiaria indirectamente.	5 docentes, una I.E. Y 25 PAE reconocidos		8- mayo	M.D.PITIPO	1650.00
	Reconocimiento.	Numero de I,E, Docentes y PAE, reconocidos.		Informe Final	30 Diciemb	M.D.PITIPO	200.00



## MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE PITIPO

### PLAN DE TRABAJO 2022

PROGRAMA MUNICIPAL EDUCCA2019-2022.

1.- RESUMEN PRESUPUESTO para el desarrollo de las Actividades del Plan de trabajo 2022, I.E.S. LUIS ALBERTO SANCHEZ DE LA ZARANDA – PITIPO.

LINEA DE ACCION 1: Educación Ambiental.

Concepto	Costo (S/.)
1.1. Educación Ambiental Formal	
1.1.1. Formación de Promotores Ambientales escolares PAE.	3,190.00
	S/. 3,190.00



RELACION DE ESTUDIANTES PARTICIPANTES  
DEL PROGRAMA EDUCCA 2022

N°	ESTUDIANTE	GRADO
1	ALARCON CHAMAYA, JHOYNER	TERCERO
2	CASTILLO CAMACHO, CARLOS ALBERTO	TERCERO
3	FERROÑAN LLAUCE, WILMER	TERCERO
4	HERNANDEZ ESTELA, JOSE ANTHONY	TERCERO
	SANTAMARIA SANDOVAL, SEGUNDO SEBASTIAN	TERCERO
56	VALVERDE ROQUE, EMILIO JOSETH	TERCERO
7	SANTAMARIA SANDOVAL, SEGUNDO SEBASTIAN	TERCERO
8	OSCO CHERO, EMILYN MARICIELO	TERCERO
9	ROQUE SANTISTEBAN, DALESKA ANAHI	TERCERO
10	ARROYO SEGUNDO, AARON LUIS	CUARTO A
11	BUSTAMANTE TRUJILLO, FABRIZIO ULISES	CUARTO A
12	PAREDES SUCLUPE, OSCAR RAYMUNDO	CUARTO A
13	BENAVIDES VASQUEZ, LEONARDO	CUARTO A
14	PEREZ SIESQUEN, ANTHONY LEONARDO	CUARTO A
15	BRUNO MONTALVAN, YARUMI MACIE	CUARTO B
16	FERNANDEZ MONSALVE, YARICO ALDAIR	CUARTO B
17	SANTISTEBAN MONTALVAN, JOSSY DE LOS ANGELES	CUARTO B
18	ARROYO SOPLAPUCO, MANUEL ANTONY	CUARTO B
19	SANCHEZ CHAPOÑAN, JOSE EUSEBIO	CUARTO B
20	ANTON NOLE, HEYNER JEAN PIER 5a	QUINTO A
21	AYALA CABREJOS, LUIS EDUARDO	QUINTO A
22	LARA BENITES, SEGUNDO JESUS	QUINTO A
23	SANTAMARIA AGUILAR, MARIA DE LOS ANGELES	QUINTO A
24	SORALUZ SALCEDO, LESLY ANTONELLA	QUINTO A
25	GONZALES BENAVIDES, YARI LISBETH 5b	QUINTO B
26	JUAREZ SOPLAPUCO, YENIFER LEONELA	QUINTO B
27	LLUNCOR MONJA, VALERIA DE LOS ANGELES	QUINTO B
28	PEREZ GONZALES, JHON ELVIN	QUINTO B
29	SORALUZ SANTISTEBAN, DANTE JIAMPPIER	QUINTO B







#### RELACIÓN DE DOCENTES PARTICIPANTES

#### DEL PROGRAMA EDUCCA 2022

Nº	ESTUDIANTE	GRADO
1	TOMAS LARREA AGUEVARA	TERCERO
2	MARISOL ALIAGA ATIAJA	CUARTO
3	JOSE MAXIMO COTRINA COTRINA	CUARTO
4	SANDRO MACO ROBLES	QUINTO
5	JUAN BRAVO VALLADOLID	QUINTO
6	CARLOS FUSTAMANTE SAAVEDRA	APOYO
7	MARIANO TARRILLO PEREZ	APOYO

