



Municipalidad Distrital de Suitucancha

“Cuna del Valle Dorado de los Andes”

“Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”

Suitucancha, 10 de marzo de 2025.

OFICIO N°069-2025-MDS/A

SEÑOR:
JUAN CARLOS CASTRO VARGAS
MINISTRO DE ESTADO EN EL DESPACHO DEL AMBIENTE

Presente..



2025019847
11/03/2025 01:49:54 PM
Clave verificación: 826488y

ASUNTO: Informa sobre Denuncias Ambientales

De mi especial consideración:

Mediante el presente es grato a dirigirme a usted, expresando mi cordial saludo a nombre de la Municipalidad Distrital de Suitucancha gestión Edil 2023-2026, mediante presente, hacer de conocimiento que en cumplimiento de lo establecido en el Decreto Legislativo N° 1055 que modifica el Artículo 43º de la Ley N° 28611, que indica que las entidades deberán enviar anualmente un listado con las denuncias recibidas y soluciones alcanzadas, con la finalidad de hacer publica esta información a la población a través del SINIA.

Es por cuanto, la Municipalidad Distrital de Suitucancha, de la Provincia de Yauli, Departamento de Junín, informa que el Cuaderno de Registro para Atención de Denuncias Ambientales, NO REGISTRA Denuncias Ambientales en el año 2024.

Sin otro en particular aprovecho la ocasión para testimoniarle las muestras de mi especial consideración y estima personal, esperando la atención a la presente.

Atentamente:

MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE SUITUCANCHAS
YAULI - JUNÍN
Lic. Eliseo Alvino Flores Raff
ALCALDE

**CUADERNO DENUNCIAS
AMBIENTALES**

AÑO 2024



ANÓ - 2024

1 1

I ASPECTOS GENERALES

II DENUNCIANTE

ANO-2024

1 / 1

II DENUNCIADO



✓ No se reportó denuncias ambientales en el Distrito de Sutiáncha Año 2024